

1. WO2015089653 - APPARATUS FOR CARRYING, INSPECTING AND SELECTIVELY RELEASING SUCCESSIVELY CARRIED ITEMS AND METHOD FOR PERFORMING SAME



[PCT Biblio. Data](#) [Description](#) [Claims](#) [Drawings](#) [National Phase](#) [Notices](#) [Documents](#)

[PermaLink](#) [Machine translation](#)

Publication Number

WO/2015/089653

Publication Date

25.06.2015

International Application No.

PCT/CA2014/051172

International Filing Date

05.12.2014

IPC

B07C 5/34 2006.1

CPC

B07C 5/36

Applicants

OPTEL VISION INC. [CA]/[CA]
2680, Boul. du Parc Technologique Québec,
Québec G1P 4S6, CA

Inventors

ROY, Louis
WHITE, James

Agents

ROBIC LLP
Centre CDP Capital Bloc E - 8th Floor 1001
Square-Victoria Montréal, Québec H2Z 2B7,
CA

Priority Data

61/918,849 20.12.2013 US

Publication Language

English [en]

Filing Language

English [EN]

Designated States

[View all](#)

Title

[EN] APPARATUS FOR CARRYING, INSPECTING AND SELECTIVELY RELEASING SUCCESSIVELY CARRIED ITEMS AND METHOD FOR PERFORMING SAME

[FR] APPAREIL DE TRANSPORT, D'INSPECTION ET DE LIBERATION SELECTIVE D'ARTICLES TRANSPORTES SUCCESSIVEMENT ET SON PROCEDURE DE MISE EN ŒUVRE

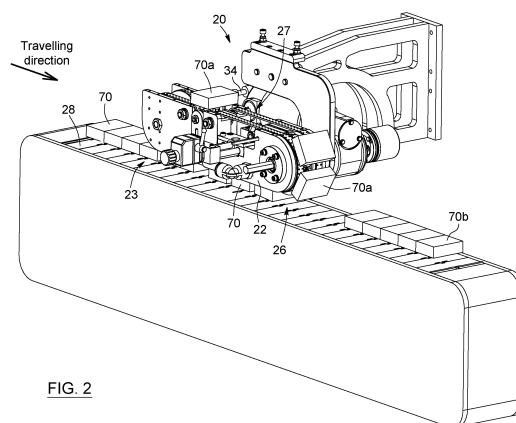


FIG. 2

Abstract

[EN] An apparatus for carrying, inspecting and selectively releasing successively carried items which comprises an upper carrier assembly, an item control unit, an item inspection unit and an item ejection mechanism. The upper carrier assembly defines an item traveling path and includes a vacuum assembly to capture the successively carried items from above and carry them along the item travelling path. The item control unit tracks a real-time position of each item. The item inspection unit inspects each item in order to validate at least one characteristic thereof and categorize them as a conform item or a non-conform item based on the validation of the at least one characteristic. The item ejection mechanism selectively releases one of the conform items and the non-conform items from the upper carrier assembly. A method for performing the inspection and selective release of successively carried items is also provided.

[FR] La présente invention concerne un appareil de transport, d'inspection et de libération sélective d'articles transportés successivement, comprenant un ensemble supérieur de transport, une unité de commande d'articles, une unité d'inspection d'articles et un mécanisme d'éjection d'articles. L'ensemble supérieur de transport définit un trajet de déplacement d'articles et comprend un ensemble d'application de vide servant à capturer, depuis le dessus, les articles transportés successivement et à les transporter le long du trajet de déplacement d'articles. L'unité de commande d'articles localise en temps réel la position de chaque article. L'unité d'inspection d'articles inspecte tous les articles afin de valider au moins une de leurs caractéristiques et les classe en articles conformes ou en articles non conformes sur la base de la validation de ladite caractéristique. Le mécanisme d'éjection d'articles libère sélectivement un des articles conformes et des articles non conformes de l'ensemble supérieur de transport. La présente invention concerne également un procédé de mise en œuvre de l'inspection et de la libération sélective d'articles transportés successivement.

Latest bibliographic data on file with the International Bureau

